



**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

<i>SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE¹</i>	
<u>CARTA E CARTOTECNICA</u>	
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione della carta e del cartone Produzione di articoli di carta
Area di Attività	Ada 1.2: Preparazione di paste (fibre) per carta e cartone Ada 1.3: Produzione di impasti cellulosici e di bobine di carta da avviare a successive lavorazioni Ada 2.2: Trattamenti della carta e del cartone e produzione di articoli semplici
Qualificazione regionale	Addetto alla fabbricazione e trasformazione della pasta, carta e del cartone
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 7.1.4.2.0 - Conduttori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera; 7.1.4.3.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione della carta; 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera; 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta; 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 17.11.00 Fabbricazione di pasta-carta; 17.12.00 Fabbricazione di carta e cartone;
Livello EQF	2
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Fabbrica la carta e conosce tutte le fasi di trasformazione (stesura, essiccazione e imbobinatura), predispone le bobine su macchinari per la produzione, proseguendo alla trasformazione tramite linee per il taglio e la fustella, producendo supporti per opuscoli, cataloghi, riviste, astucci e scatole di vario genere.

¹ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo Fabbricazione del cartone	
Risultato atteso Trasformare la carta in cartone conferendo al prodotto finito le caratteristiche di consistenza e ondulatura secondo l'utilizzo cui è destinato	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> controllare tecnicamente ed elettronicamente la stesura del supporto per realizzare un cartone rispondente alle caratteristiche richieste inserire le quantità prefissate di amidi e collanti tramite appositi apparati tecnici utilizzare le print-slotter per la stampa a secco sul cartone finito dei loghi o altri elementi grafici richiesti dal committente 	<ul style="list-style-type: none"> composizione chimica di collanti e amidi per scegliere quelli più adatti a conferire al cartone la giusta consistenza e spessore elementi di termoidraulica per poter controllare e condurre gli appositi impianti principi di stampa flessografica su cartone ondulato per poter stampare sul cartone con procedimento rilievografico

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Fabbricazione del cartone. Trasformare la carta in cartone conferendo al prodotto finito le caratteristiche di consistenza e ondulatura secondo l'utilizzo cui è destinato.	Le operazioni per la realizzazione del cartone.	Controllo della produzione rispetto alle specifiche richieste; procedure di produzione correttamente eseguite.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 2 - Titolo Fabbricazione della pasta/carta	
Risultato atteso Fabbricare la pasta/cellulosa, la pasta/stracci, la pasta/legno e pasta/rigenerata svolgendo le attività di purificazione, disinchiostrazione e bollitura, necessarie a trasformare l'impasto in carta	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> controllare con sistemi automatizzati la bollitura, la raffinazione della pasta-carta, la spianatura e l'asciugatura movimentare con muletti, macchinari e attrezzature per l'approvvigionamento, lo stoccaggio e la spedizione della carta svolgere attività di manutenzione di base per l'efficienza degli impianti 	<ul style="list-style-type: none"> caratteristiche dei prodotti e delle sostanze chimiche da utilizzare nelle attività di purificazione e disinchiostrazione della pasta/carta normativa 626/94 e successive modifiche e integrazioni per svolgere le mansioni assegnate nel rispetto delle norme sulla sicurezza relativamente a carichi pericolosi e materiali tossici tecniche di miscelazione per controllare e mantenere omogenea la sospensione acquosa dell'impasto tecniche di raffinazione per il trattamento meccanico in acqua finalizzato alla produzione della fibra cellulosa attraverso un'azione di taglio e sfibatura tecniche di spapolamento per trasformare la materia fibrosa da foglio o da pani a sospensione omogenea



Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Fabbricazione della pasta/carta. Fabbricare la pasta/cellulosa, la pasta/stracci, la pasta/legno e pasta/rigenerata svolgendo le attività di purificazione, disinchiostrazione e bollitura, necessarie a trasformare l'impasto in carta.	Le operazioni di produzione della pasta/carta.	Attività di controllo dei sistemi di automazione; procedure di manutenzione degli impianti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Preparazione della carta	
Risultato atteso	
Utilizzare le macchine da taglio, fustellatura, piega e incolla per la messa a punto della carta (preparazione di bobine, rotoli, risme) in vista delle lavorazioni specifiche	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • allestire gli impianti in funzione alla forma predefinita del supporto • controllare la quantità e la qualità del prodotto durante le varie fasi di preparazione • registrare gli impianti in funzione del formato e spessore del foglio 	<ul style="list-style-type: none"> • funzionamento degli impianti piega e incolla, per controllare la correttezza delle piegatura ed i dosaggi della colla • tecniche di fustellazione per ottenere tagli sagomati con curve e diagonali, o angolazioni diverse da 90° • tecniche di verniciatura e plastificazione per dare alla carta la necessaria protezione • tipologie di carta e di colla per poterle combinare adeguatamente secondo la reciproca compatibilità

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Preparazione della carta. Utilizzare le macchine da taglio, fustellatura, piega e incolla per la messa a punto della carta (preparazione di bobine, rotoli, risme) in vista delle lavorazioni specifiche.	Le operazioni di taglio, fustellatura, piega ed incollaggio della carta.	Corretta predisposizione degli impianti; applicazione delle giuste quantità di prodotto; gestione degli impianti in funzione delle specifiche richieste.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Trasformazione dell'impasto in carta	
Risultato atteso	
Stendere l'impasto con la macchina continua, nel rispetto delle specifiche tecniche del prodotto finito	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • controllare durante le varie fasi di stesura l'essiccazione e l'imbobinatura della carta attraverso l'utilizzo di sistemi automatizzati, rispettando gli standard prefissati • monitorare durante le varie fasi l'imbobinatura della carta attraverso sistemi informatizzati • registrare la macchina continua per 	<ul style="list-style-type: none"> • caratteristiche dei vari tipi di carta per garantire il rispetto delle specifiche • tecniche per il trattamento della carta (calandratura, goffratura e patinatura) per conferire alla carta le caratteristiche finali desiderate



l'ottenimento delle varie tipologie di carta	
--	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Trasformazione dell'impasto in carta. Stendere l'impasto con la macchina continua, nel rispetto delle specifiche tecniche del prodotto finito.	Le operazioni di impasto della carta.	Predisposizione dei macchinari rispettando gli standard prefissati.